

## ELECTRODO REVESTIDO CELULÓSICO

AGA C - 13

Norma: **AWS** **E 6011**

LINDE C - 11

Producto de Exportación

### Análisis del metal

Depositado:

Características:

Aprobación:

Propiedades

Mecánicas:

Posiciones de Soldar:

Corriente y Polaridad:

Aplicaciones:

Color de Revestimiento: Blanco	Identificación: Punta Azul
--------------------------------	----------------------------

C	0.08-0.12%	Mn	0.4-0.6%	Si	0.25%
---	------------	----	----------	----	-------

· Valores típicos

Electrodo del tipo celulósico, para soldaduras de penetración. El arco es muy estable, potente y el material depositado de solidificación rápida, fácil aplicación con corriente continua y alterna. Los depósitos son de alta calidad en cualquier posición.

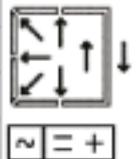
**AMERICAN BUREAU OF SHIPPING**

Resistencia a la Tracción	Elongación	Resistencia al Impacto
48-51 kg / mm <sup>2</sup>	24 - 26%	CHARPY - V Joules 55 - 75 (-29°C)
68.000 a 72.000 lbs./ pulg <sup>2</sup>		

· Valores típicos

Plana, horizontal, sobrecabeza, vertical ascendente, vertical descendente.

Para corriente alterna o continua electrodo al polo positivo			
Código de Producto	Ømm	ØPulg.	Amperaje
261240003	2.50	3/32	70 - 90
261240004	3.20	1/8	90 - 120
261240005	4.00	5/32	120 - 150
261240006	5.00	3/16	150 - 180



- Soldadura para aceros no templables (aceros dulces).
- Carpintería metálica.
- Estructuras y bastidores para máquinas.
- Chapas gruesas y delgadas

**LARGO:** 350 mm.**PESO POR CAJA:** 20 kg./44 lbs.**PRESENTACIÓN:** 1 kg./2.2 lbs.

# AGA