

TECHOS

PLANCHA GALVANIZADA ONDULADA

VISTA FRONTAL DEL PRODUCTO

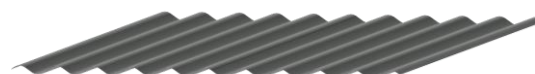


Descripción

h = Altura de onda

e = espesor de plancha

VISTA LATERAL DEL PRODUCTO



NORMAS TÉCNICAS DE FABRICACIÓN

ECUADOR

INEN 2221

INTERNACIONALES

JIS G 3316

MATERIA PRIMA DE FABRICACIÓN

LÁMINA PREGALVANIZADA ASTM A 653

DESCRIPCIÓN	NORMA ASTM	TIPO DE RECUBRIMIENTO	RECUBRIMIENTO SUMA AMBAS CARAS g/m ²
Galvanizado	A 653/653M	Zinc	180 g/m ² mínimo = 26 Micras

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

	ESPESOR mm	ANCHO ÚTIL mm	ANCHO TOTAL mm	ALTURA DE ONDA mm	LONGITUD mm	ESCUADRA mm
DIMENSIONES DE FABRICACIÓN	0.20	750.00	810.00	19.00	2400 / 3000 / 3600	Máximo 1% del ancho útil
TOLERANCIA	± 0,02	± 4,00	± 4,00	± 1,50	+ 30,00	≤ 7,75

REQUERIMIENTOS OBLIGATORIOS

ASPECTO SUPERFICIAL

REBABA

CURVATURA MAXIMA PERMITIDA SEGUN LONGITUD DE PLANCHA

No debe presentar deformaciones que afecten a la estructura de la plancha.
10% del espesor.

0,02% de la longitud total de la plancha

ENSAYOS REALIZADOS AL PRODUCTO PARA CONTROL DE ESPECIFICACIONES

a. RECUBRIMIENTO DE ZINC

Medición de recubrimiento de zinc por ultrasonido.

ROTULADO

Cada unidad es rotulada con información de trazabilidad, según procedimiento interno.

La información aquí detallada corresponde a bienes estándar, elaborados basados en normas técnicas, en las tolerancias y rangos especificados, los cuales pueden tener variaciones en cualquiera de sus partes constitutivas, forma o presentación, de común acuerdo, bajo previa solicitud del cliente o condiciones de mercado.