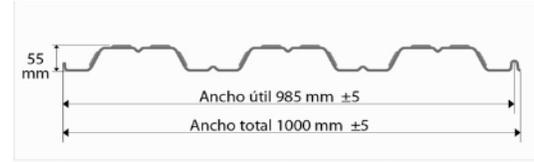
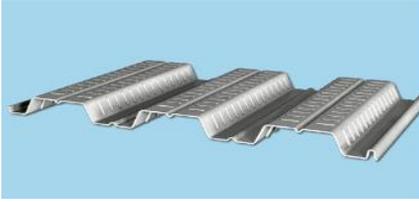


PANEL

PLACA COLABORANTE



NORMAS TÉCNICAS DE FABRICACIÓN

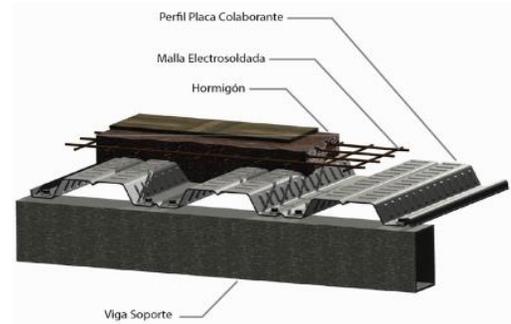
ESPESOR 0,65 mm: ANSI/ASCE 3-91
ESPESOR 0,76 mm y 0,90 mm: INEN 2397 ANSI/ASCE 3-91

MATERIA PRIMA DE FABRICACIÓN

CALIDAD LÁMINA GALVANIZADA
 ASTM A 653 SS40 - GRADO B (275)

RECUBRIMIENTO MÍNIMO GALVANIZADO: Z 275 gr/m² suma ambas caras

ESQUEMA DE INSTALACIÓN



TOLERANCIAS DIMENSIONALES

Especificaciones	Dimensiones de Fabricación	Tolerancias
Ancho útil mm	985	± 4
Ancho total mm	1000	± 4
Altura mm	55	±2,0
Longitud mm	≤ 6 100	+20
Radio externo mm	> 1,8 *	> 2,0* e
Angulo de inclinación de la cresta θ	63 °	±2°
Altura de resaltes mm	1.8	±0,50
Planitud mm	< 0,02*longitud	±8,0
Flecha Longitudinal mm	< 0,002*longitud	±8,0
Flecha Transversal mm	< 1% Ancho	< 9,8

Tolerancia en Espesor		
Nominal	Mínimo	Máximo
0.65	0.61	0.69
0.76	0.72	0.80
0.90	0.86	0.94

(*) Valor referencial para fabricación, no normado.

REQUERIMIENTOS OBLIGATORIOS

ASPECTO SUPERFICIAL REBABA No debe presentar deformaciones que afecten a la estructura de la plancha. 10% del espesor.

ENSAYOS REALIZADOS AL PRODUCTO PARA CONTROL DE ESPECIFICACIONES

a. RECUBRIMIENTO DE ZINC Medición de recubrimiento de zinc por ultrasonido.
b. DOBLADO Doblado en frío a 180°, mínimo 2,5 veces el espesor nominal

ROTULADO

Cada unidad es rotulada con información de trazabilidad, según procedimiento interno.

La información aquí detallada corresponde a bienes estándar, elaborados basados en normas técnicas, en las tolerancias y rangos especificados, los cuales pueden tener variaciones en cualquiera de sus partes constitutivas, forma o presentación, de común acuerdo, bajo previa solicitud del cliente o condiciones de mercado.