disensa.com

PRESIÓN UNIÓN Z (UZ)

Sistemas de presión con juntas por sellado elastomérico



Adaptador E/corto U/Z

50 mm**, 63 mm,
75 mm**, 90 mm,
110 mm, 160 mm**,
200 mm**, 250 mm**,
315 mm**, 355 mm,**
400 mm**

INYECTADO



Adaptador E/largo/UZ

50 mm,
63 mm, 75 mm,
90 mm , 110 mm,
160 mm, 200 mm,
250 mm, 315 mm,
355 mm, 400 mm

TERMOFORMADO



Anillo De Caucho

50 mm, 63 mm,
75 mm, 90 mm,
110 mm, 160 mm,
200 mm, 250 mm,
315 mm, 355 mm,
400 mm, 500mm,
630 mm



Codo L/R U/Z 11.25°

50mm,
63 mm, 75 mm,
90 mm, 110 mm,
160 mm, 200 mm,
250 mm, 315 mm,
400 mm

TERMOFORMADO



Codo L/R U/Z 22.5°

50 mm, 63 mm,
75 mm, 90 mm,
110 mm, 160 mm,
200 mm, 250 mm,
315 mm, 400 mm

TERMOFORMADO



Codo L/R U/Z 45°

50 mm, 63 mm,
75 mm, 90 mm,
110 mm, 160 mm,
200 mm, 250 mm,
315 mm, 400 mm

TERMOFORMADO



Codo L/R U/Z 90°

50 mm, 63 mm,
75 mm, 90 mm,
110 mm, 160 mm,
200 mm, 250 mm,
315 mm, 355 mm,
400 mm

TERMOFORMADO



Tee Reductora U/Z

75x63, 90x63***,
90x75, 110x63***,
110x75, 110x90***,
160x63, 160x75,
160x90, 160x110,
200x63, 200x75,
200x90, 200x110,
200x160, 250x160*,
250x200*

INYECTADO



Tee U/Z

75 mm, 110 mm,
160 mm, 200 mm,
250 mm.

INYECTADO



Tee U/Z

63 mm,
90 mm,
110 mm

INYECTO-ACOPLADO



Tee U/Z

50 mm,
75 mm,
160 mm,
200 mm,
250 mm

ENSAMBLADO



Codo Corto Radio 90° U/Z

63 mm
90 mm
110 mm

INYECTO-ACOPLADO



Codo Corto Radio 45° U/Z

63 mm
90 mm
110 mm

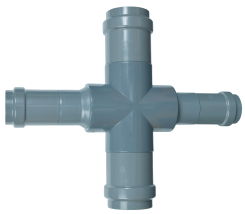
INYECTO-ACOPLADO



Tapón U/Z

50 mm*
63 mm
75 mm*
90 mm
110 mm
160 mm*
200 mm*

INYECTO-ACOPLADO



Cruz Reductora U/Z

75 a 63
110 a 63
110 a 75
110 a 90
160 a 63
160 a 75
160 a 90
160 a 110

ENSAMBLADO



Cruz U/Z

63 mm
90 mm
110 mm
***

INYECTO-ACOPLADO



Reductor U/Z

Desde 50 mm
hasta 400 mm

ENSAMBLADO



Unión de reparación corta y larga

Desde 50 mm
hasta 400 mm

TERMOFORMADO



Con Refuerzo

Collarín de derivación

Diámetro
Desde 20mm
hasta 250mm

Con derivaciones
desde 1/2" hasta 2"

*Producto de fabricación ensamblado.
**Producto de fabricación termoformado.
***Producto de fabricación inyecto-acoplado.

PLASTIGAMA

wavin

VENTAJAS

Longitud de fabricación 6m más la campana con sellado elastomérico.
Amplia gama de diámetros y presiones.
No transmite olor ni sabor al agua potable u otros fluidos de consumo humano.
Por su baja conductividad eléctrica no se produce en el material corrosión galvánica y/o electrolítica, ni la formación de depósitos o incrustaciones en las paredes interiores, conservando inalterable su sección hidráulica.
Por la inercia química del compuesto de PVC y sus aditivos resisten al ataque de aguas y suelos agresivos.
Su bajo coeficiente de fricción con respecto a otros materiales asegura una mayor capacidad de conducción.
Resisten asentamientos diferenciales y permiten deflexiones.
No favorecen la adherencia de algas, hongos, moluscos, etc.

Su bajo peso facilita el transporte manipuleo e instalación, con juntas flexibles que le permiten absorver dilataciones, asentamientos diferenciales y deflexiones.
Puede ser utilizada para conducciones presurizadas de agua potable, agua cruda (riego), aguas servidad o aguas lluvias.
Compatible con tubería de presión E/C y Biax.

INSTALACIÓN TUBERÍA U/Z

1



Quite las rebabas con waipe humedecido y alise la espiga si es necesario (lijando).
Limpie perfectamente y seque. El bisel de la espiga debe ser a 15° con el eje del tubo y la longitud de entrada debe estar marcada claramente.

2



Limpie bien la unión y el anillo de caucho, en especial el canal de la unión.
Coloque el anillo como se muestra en la figura y asegúrese que quede bien alojado en el canal. El anillo debe estar seco al momento de ser colocado.
RECOMENDACIÓN: El anillo de caucho debe estar sumergido en agua 24 horas antes de ser utilizado.

3



Lubrique por parejo la mitad de la longitud marcada de la espiga del tubo a instalar. Mueva este de tal forma que su espiga penetre en la campana del tubo ya instalado, utilice lubricación vegetal o animal, en ningún caso lubricación mineral.

4



Asegúrese de que las tuberías estén perfectamente alineadas en ambos planos. IMPORTANTE: Evite introducir la espiga en ángulo.

5



Empuje la espiga hasta la marca de entrada. Esto debe hacerse con un movimiento rápido siendo de gran ayuda el impulso que se logre entre la boca de entrada y el anillo de caucho.

6



Para tuberías de 250 mm a 400 mm es preferible usar una acopladora mecánica de tubos. (Consultar el manual de instalación para tuberías plásticas de PVC y Polietileno Plastigama). Esta acopladora mecánica puede servir también para desacoplar los tubos U/Z en caso de ser necesario.

Para tuberías mayores a 400 mm utilizar por cada diámetro 2 abrazaderas metálicas y dos templadores de poliester que se accionan para efectuar el ensamble de tubos.

Precaución: Si la tubería ofrece excesiva resistencia al realizar la unión, saque la espiga, quite el anillo de caucho y repita los pasos anteriores. Debe prestarse particular atención al asiento del anillo de caucho y la alineación de las tuberías.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Diámetro Nominal	CÓD.	Serie	Espesor de Pared	Diámetro Interior	Presión de Trabajo		
mm		s	mm	mm	MPa	Kgf/cm²	Lb/plg²
50.00	925856	16.0	1.6	46.8	0.80	8.16	116.00
	925857	12.5	2.0	46.0	1.00	10.20	145.00
	925858	10.0	2.4	45.0	1.25	12.75	181.25
63.00	925859	16.0	2.0	59.0	0.80	8.16	116.00
	925860	12.5	2.5	58.0	1.00	10.20	145.00
	926177	10.0	3.0	57.0	1.25	12.75	181.25
	926178	8.0	3.8	55.4	1.60	16.32	232.00
75.00	926179	20.0	1.9	71.2	0.63	6.43	91.35
	926180	16.0	2.3	70.4	0.80	8.16	116.00
	926181	12.5	2.9	69.2	1.00	10.20	145.00
	926182	10.0	3.6	67.8	1.25	12.75	181.25
90.00	926183	25.0	1.8	86.4	0.50*	5.10	72.50
	926184	20.0	2.2	85.6	0.63	6.43	91.35
	926485	16.0	2.8	84.4	0.80	8.16	116.00
	926186	12.5	3.5	83.0	1.00	10.20	145.00
	926187	10.0	4.3	81.4	1.25	12.75	181.25
110.00	926117	25.0	2.2	105.6	0.50*	5.10	72.50
	926118	20.0	2.7	104.6	0.63	6.43	91.35
	926119	16.0	3.4	103.2	0.80	8.16	116.00
	926120	12.5	4.2	101.6	1.00	10.20	145.00
	926121	10.0	5.3	99.4	1.25	12.75	181.25
160.00	926124	25.0	3.2	153.6	0.50*	5.10	72.50
	926125	20.0	4.0	152.0	0.63	6.43	91.35
	926126	16.0	4.9	150.2	0.80	8.16	116.00
	926127	12.5	6.2	147.6	1.00	10.20	145.00
	926128	10.0	7.7	144.6	1.25	12.75	181.25
200.00	926130	25.0	3.9	192.2	0.50*	5.10	72.50
	926131	20.0	4.9	190.2	0.63	6.43	91.35
	926132	16.0	6.2	187.6	0.80	8.16	116.00
	926133	12.5	7.7	184.6	1.00	10.20	145.00
	926134	10.0	9.6	180.8	1.25	12.75	181.25
250.00	926140	25.0	4.9	241.2	0.50*	5.10	72.50
	926141	20.0	6.2	237.6	0.63	6.43	91.35
	926142	16.0	7.7	234.6	0.80	8.16	116.00
	926143	12.5	9.6	230.8	1.00	10.20	145.00
	926144	10.0	11.9	226.8	1.25	12.75	181.25
315.00	926146	25.0	6.3	302.4	0.50*	5.10	72.50
	926147	20.0	7.7	299.6	0.63	6.43	91.36
	926148	16.0	9.7	295.6	0.80	8.16	116.00
	926149	12.5	12.1	290.8	1.00	10.20	145.00
	926150	10.0	15.0	285.0	1.25	12.75	181.25
355.00	926152	25.0	7.0	341.0	0.50*	5.10	72.50
	926153	20.0	8.7	337.6	0.63	6.43	91.35
	926154	16.0	10.9	333.2	0.80	8.16	116.00
	926155	12.5	13.6	327.8	1.00	10.20	145.00
	926156	10.0	16.9	321.2	1.25	12.75	181.25
400.00	926158	25.0	7.9	384.2	0.50*	5.10	72.50
	926159	20.0	9.8	380.4	0.63	6.43	91.35
	926160	16.0	12.3	375.4	0.80	8.16	116.00
	926161	12.5	15.3	369.4	1.00	10.20	145.00
	926162	10.0	19.1	361.8	1.25	12.75	181.25
500.00	926166	20.0	12.3	475.4	0.63	6.43	91.35
	926167	16.0	15.3	469.4	0.80	8.16	116.00
	926168	12.5	19.1	461.8	1.00	10.20	145.00
	926169	10.0	23.9	452.2	1.25	12.75	181.25
630.00	926172	20.0	15.4	599.2	0.63	6.43	91.35
	926170	16.0	19.3	591.4	0.80	8.16	116.00
	926171	12.5	24.1	581.8	1.00	10.20	145.00
	926174	10.0	30.0	570.0	1.25	12.75	181.25

*Tubería de baja presión. Producto para riego de fabricación bajo pedido.
Tubería de 355mm (1.25MPa), 500mm y 630mm comercialización bajo pedido.
Para diámetros y presiones diferentes a los indicados consultar con el Departamento Técnico de Plastigama.

Recomendaciones

Previo a la operación del sistema realizar pruebas de presión y estanqueidad, según corresponda, para garantizar su correcta instalación.
Previo al desarrollo de pruebas de presión verificar el correcto anclaje de tuberías y accesorios.
Es importante la correcta utilización de valvulería (control de flujo, aire, desagüe, etc) y accesorios complementarios que contribuyan a una correcta operación y mantenimiento de las coducciones presurizadas.

EMPRESA CON CERTIFICACIONES:

ISO 9001 Calidad
ISO14001 Medio ambiente
OHSAS 18001 Seguridad y salud
ISO/IEC 17025 Laboratorios
ISRS Clasificación de seguridad

PLASTIGAMA wavin