

TERMOMAX

Tuberías y accesorios de polipropileno (PP-R) con unión por termofusión para agua caliente y fría.

TUBERÍA TERMOMAX AGUA FRÍA Y CALIENTE

50 AÑOS DE SERVICIO CONTINUO
2.5 MPa a 20°C
1.0 MPa a 60°C

DIÁMETROS:
20mm, 40mm, 75mm,
25mm, 50mm, 90mm,
32mm, 63mm. *110mm.
*Bajo pedido



 <p>Adaptador Macho k11</p> <p>DIÁMETRO: Desde 20mm x 1/2" hasta 75mm x 2 1/2"</p>	 <p>Adaptador Hembra k13</p> <p>DIÁMETRO: Desde 20mm x 1/2" hasta 63mm x 2"</p>	 <p>Codo 90° k20</p> <p>DIÁMETRO: 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm, 75mm, 90mm.</p>
 <p>Codo 45° k70</p> <p>DIÁMETRO: 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm, 75mm, 90mm.</p>	 <p>Codo 90° Inserto hembra K23</p> <p>DIÁMETRO: Desde 20mm x 1/2" hasta 32mm x 1"</p>	 <p>Tee k30</p> <p>DIÁMETRO: 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm, 75mm, 90mm.</p>
 <p>Tee reductora K35</p> <p>DIÁMETRO: Desde 25mm x 20mm hasta 75mm x 40mm</p>	 <p>Tee inserto Central macho K31</p> <p>DIÁMETRO: 20mm x 1/2" 25mm x 3/4" 32mm x 1"</p>	 <p>Codo 90° Inserto macho K21</p> <p>DIÁMETRO: 20mm x 1/2" 25mm x 3/4" 32mm x 1"</p>
 <p>Reductor Cupla k40</p> <p>DIÁMETRO: Desde 25mm x 20mm hasta 75mm x 63mm</p>	 <p>Tapón k60</p> <p>DIÁMETRO: 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm, 75mm, 90mm.</p>	 <p>Unión Universal k16</p> <p>DIÁMETRO: 20mm 25mm 32mm</p>
 <p>Unión normal K10</p> <p>DIÁMETRO: 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm, 75mm, 90mm.</p>	 <p>Curva Sobrepaso Soldada k90</p> <p>DIÁMETRO: 20mm 25mm</p>	 <p>Tee inserto Central hembra K33</p> <p>DIÁMETRO: 20mm x 1/2" 25mm x 1/2" 32mm x 1"</p>



Llave de paso
DIÁMETRO:
20mm, 25mm, 32mm



Llave de paso PP cromada
DIÁMETRO:
20mm



Ventajas

Resistencia

La tubería y accesorios termomax para agua caliente y fría resisten mayor presión con respecto de otros sistemas convencionales plásticos.

Seguridad

El sistema de ensamble por incremento de temperatura permite crear un solo circuito, el mismo que no requiere de elementos adicionales como teflón, sellador o adhesivo alguno. Reduciendo al máximo la posibilidad de fugas de agua por malas instalaciones.

Rápidez

La sencilla y ágil instalación del sistema crea grandes ahorros en la obra mejorando el rendimiento del personal.

Resistencia química

Evita la formación de sarro. No se corroe, lo cual es importante para garantizar una sección hidráulica constante, conducción de mayor caudal y calidad del agua.

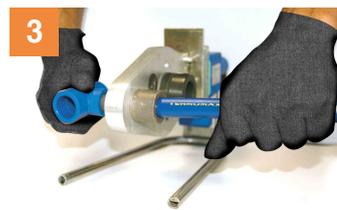
Proceso de instalación



Corte el tubo TERMOMAX, en ángulo recto, de preferencia utilizando la tijera cortatubo.



Asegúrese de marcar la inserción del tubo para evitar su introducción excesiva y causar obstrucción en la unión. Luego limpiar con alcohol industrial tanto tubos como accesorios para evitar impurezas y realizar una correcta termofusión.



Caliente simultáneamente en la termofusora (portátil o de banco) los elementos a unir hasta que haya cumplido con los tiempos de calentamiento (T1) indicados en la tabla No. 3 "Condiciones para termofusión".



Inserte el tubo en el accesorio, hasta la marca tope respetando el tiempo de trabajo (T2) indicado en la tabla No.3, "Condiciones para termofusión". Finalmente cumplir con el tiempo de enfriamiento (T3) luego del ensamble.

Recomendaciones:

1. Previo a la operación del sistema realizar pruebas de presión para garantizar su correcta instalación.
2. Previo al desarrollo de pruebas de presión, verificar el correcto anclaje de tuberías y accesorios.

Rev.: 2022 - 05- 24

Durán: Km. 4.5 Vía Durán - Tambo
Telf.: 3716900
www.wavin.com/es-ec



EMPRESA CON CERTIFICACIONES:	
ISO 9001	Calidad
ISO 14001	Medio Ambiente
ISO 45001	Seguridad y Salud Ocupacional
ISRS 6th	Clasificación Internacional de Seguridad
ACREDITACIONES:	
ISO/IEC 17025	Laboratorio

Productos de instalación

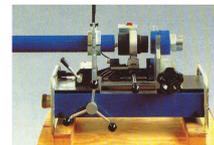


BOQUILLA TERMOFUSIÓN	
Código	Diámetro mm
924567	20
924568	25
924569	32
924570	40
924571	50
924572	63
924573	75
924574	90

Termofusora Portátil	
Código	Descripción
927021	Termofusora 110v 1200w c/boq 20-30mm



Tijera Cortatubo metálica	
Código	Medida
925854	16 a 40mm



Termofusora de banco	
Medida	
20mm a 90mm	

Tabla No.1 Especificaciones Técnicas

DIÁMETRO NOMINAL	ESPESOR	LONGITUD
mm	mm	m
20	3.40	6.00
25	4.20	6.00
32	5.40	6.00
40	6.70	6.00
50	8.40	6.00
63	10.50	6.00
75	12.50	6.00
90	15.00	6.00
110	18.30	6.00

Tabla No.2 Condiciones de Trabajo

TEMPERATURA °C	TIEMPO DE SERVICIO	RESISTENCIA A LA PRESIÓN	
		MPa	psi
20	>50 años	2.5	362
60	49 años	1	145
80	1 año	1	145
95	100 horas	1	145

FUENTE: Norma NTE INEN ISO 15874-1 (Tabla: "Clasificación de condiciones de servicio")

Tabla No.3 Condiciones de Termofusión

DIÁMETRO (mm)	TIEMPO DE CALENTAMIENTO	TIEMPO DE TRABAJO POR TERMOFUSIÓN	TIEMPO DE ENFRIAMIENTO
	segundos (T1)	segundos (T2)	min (T3)
20	5	4	2
25	7	4	3
32	8	6	4
40	12	6	4
50	18	6	4
63	25	8	6
75	30	8	8
90	40	8	8
110	50	10	8

NOTA: Para cumplir los tiempos indicados en la tabla anterior, la temperatura de la termofusora deberá estar entre los 240°C y 260°C

PLASTIGAMA

WAVIN