



SOLDADURA ELECTRODO ESAB

91028942

5kg | OK 48.06x3.25x350mm

Descripción

Ok 48.00 es un electrodo de bajo hidrógeno, fiable para aplicaciones generales y exigente para aceros dulces y de baja aleación. OK 48.00 es un electrodo para cualquier posición que ofrece un arco estable y suave con propiedades mecánicas fiables y homogéneas. Garantiza todas las soldaduras que tenga que realizar, desde la raíz al relleno independientemente del grosor o las condiciones de soldadura de trabajo

Características y beneficios

- *Certificación H4
- *Hidrógeno de baja difusión para reducir el riesgo de agrietamiento en frío
- *Protección óptima contra la absorción de humedad
- *Alta eficiencia que aporta productividad
- *Soldabilidad extremadamente satisfactoria en posición vertical ascendente



Corriente de soldadura	AC, DC(-)
Hidrógeno Difusible	< 5.0 ml/100g
tipo de aleación	Carbon Manganese
Tipo de revestimiento	Basic covering

Propiedades			
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
ISO			
As Welded	480 MPa	560 MPa	28 %

Propiedades		
Condition	Testing Temperature	Impact Value
ISO		
As Welded	-30 °C	110 J
As Welded	-40 °C	100 J

Composición		
C	Mn	Si
0.06	1.2	0.4

Depósito						
Diámetro	Corriente	Tensión	Cantidad de electrodos / kg de metal de soldadura	Tiempo de fusión por electrodo al 90% I max	Eficiencia	Deposition Rate @ 90% I max
3.2 x 350.0 mm	90-155 A	22 V	42.3	62.4 sec	63 %	1.37 kg/h

