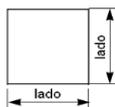
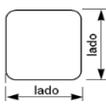


# LAMINADOS

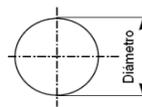
# BARRAS CUADRADAS - BARRAS REDONDAS - PLATINAS



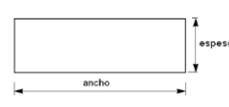
A.- BARRAS CUADRADAS CON ARISTAS VIVAS



B.- BARRAS CUADRADAS CON ARISTAS REDONDEADAS



C.- BARRAS REDONDAS



D.- PLATINAS

## NORMAS TÉCNICAS DE FABRICACIÓN

ECUADOR

INEN 2222

## MATERIA PRIMA DE FABRICACIÓN

LAMINADO CALIENTE:

ASTM A 36  
ASTM A 572 G 50

## TOLERANCIAS DIMENSIONALES

### BARRAS REDONDAS Y CUADRADAS

Dimensiones (mm)		Tolerancia de lado o diámetro (mm)	Tolerancia de ovalidad o escuadría máx. (mm)
Desde	Hasta		
5 (inclusive)	15	± 0,40	0,60
16	25	±0,50	0,75
26	35	± 0,60	0,90
36	50	± 0,80	1,20
51	80	±1,00	1,50
81	100	±1,30	1,95
101	-	± 1,6%	2,40

### PLATINAS

Ancho (mm)		Tolerancia (mm)
Desde	Hasta	
-	50	±1,0
51	75	±1,5
76	100	± 2,0
101	-	± 2% *

\* Este porcentaje no debe ser mayor a 6 mm.

Espesor (mm)	Tolerancia (mm)	
Desde	Hasta	(mm)
-	20	±0,5
21	40	±1,0
41	-	± 1,5

## REQUERIMIENTOS OBLIGATORIOS

### LONGITUD

La tolerancia en la longitud debe ser +100 mm a -10 mm del valor a 6,0 metros

### CURVATURA ALMA

PARA b < 100 = ± 0,5      PARA b ≤ 150 = ± 0,8      PARA b > 150 ≤ 200 = ± 1,0      PARA b > 200 = 1 mm POR CADA 200 mm

### TORCIMIENTO

± 1° máx. por cada metro de longitud del perfil

### TERMINACIÓN

Óptima

### IDENTIFICACION

Todo paquete debe tener sticker de identificación

## ROTULADO EN PRODUCTO

La identificación se realiza por paquete

## RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

Los productos deben conservarse en atados.  
Los paquetes se pueden apilar hasta un altura máxima de 2 metros.

La información aquí detallada corresponde a bienes estándar, elaborados basados en normas técnicas, en las tolerancias y rangos especificados, los cuales pueden tener variaciones en cualquiera de sus partes constitutivas, forma o presentación, de común acuerdo, bajo previa solicitud del cliente o condiciones de mercado.